

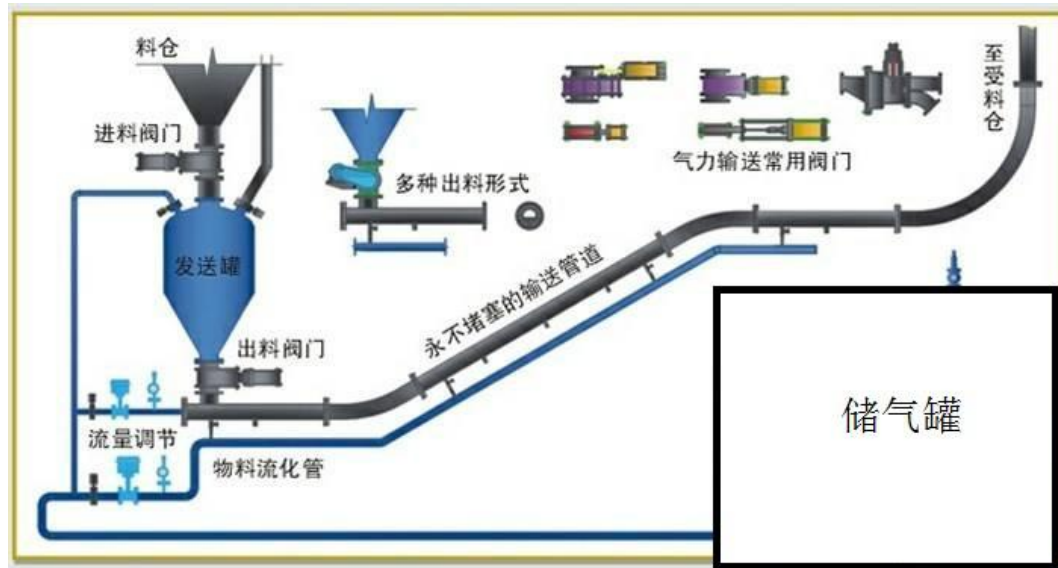
正压密相输送

锦岸粉体工程部

适用范围

适用于粉粒物料输送，物料输送中利用设置在输送管道上的物料助推器，克服物料摩擦阻力，低气量高固气比，使物料在高浓度和较低流速下实现密相输送。

当物料质量要求极高时，应采用密相气动输送系统。可最大限度地减少堆积密度和粒径分布的变化对输送的影响，并减少物料在输送后产生分层。压力发送罐中无旋转部件，这降低了维护成本，固气比高，系统节能显著。



作业原理

- 翻开进料阀和排气阀，仓式泵在常压下进料，直到水平料位计宣布仓满指示信号停止；
- 封闭进料阀和排气阀，然后翻开高压气阀使罐内加压；
- 当到达操作压力后，翻开输送空气阀门和卸料阀，物料开端输送；
- 由压力开关、料位计或时间继电器显示出输送结束，此刻封闭高压气阀和卸料阀，使悉数压缩空气都用来清吹输送管道；一起翻开排气阀，使罐内压力减至常压状况。一个作业周期完成后，另一周期继续进行。



JCN



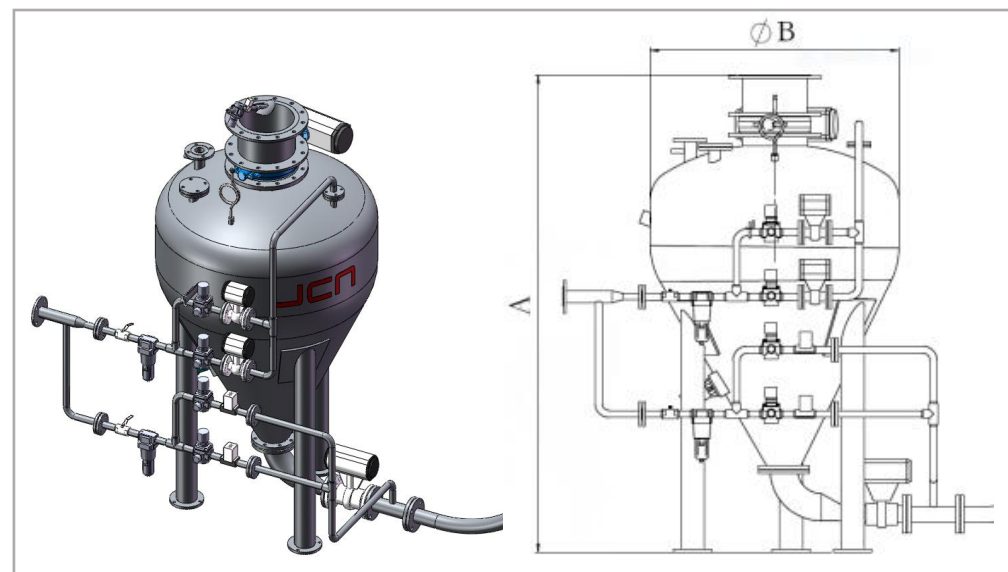
☑ 优势特点

- 轻柔输送易碎的物料；
- 管道和弯头的磨损最小，对已混合物料的分层影响最小；
- 可以有效避免物料磨管、堆积密度增加以及物料在输送过程中造成的破碎；
- 无气体、粉尘泄露的密闭输送系统；
- 由一个发送点到多个接收点的大流量、远距离的柔和输送；
- 压力容器可进行批次称重输送；
- 料气比高、输送管道直径较小；
- 输送所需风量较小，可减小接收料斗安装的除尘过滤器所需的过滤面积，降低运行成本；
- 在低速段式输送速度为每秒3米至15米。自动控制的脉冲式输送，耗气量最大82立方米/小时，最远输送距离高达200米。

☑ 可选附件

- 碳钢or不锈钢
- 0.5~4.0M3
- 卫生or耐磨
- 防爆电机

☑ 外形尺寸及参数



规格 (m ³)	承载系数	输送时间 (分钟/次)	外形尺寸 A(mm)	外形尺寸 B(mm)
1	0.6-0.7	3-5	2400	φ1200
1.5	0.6-0.7	4-7	2600	φ1500
2	0.6-0.7	5-8	2600	φ1624
2.5	0.6-0.7	8-12	3000	φ1624
3	0.6-0.7	10-15	3200	φ1824
4	0.6-0.7	15-20	3200	φ2024



如需了解更多信息，可联络锦岸机械粉体工程事业部
 电话：13810146377 传真：0513-86328555
 邮箱：gy.cai@jcn-ft.com 网址：www.jcn-ft.com
 服务热线：400-885-9599