

螺旋上料机



设备概述

螺旋加料机根据螺旋旋转时，由于叶片的推动作用，同时在物料自身重力、物料与料管内壁间的摩擦力，以及物料的内摩擦力作用下，物料以与螺旋叶片和料管相对滑动的形式，在料管内向前移动的机械传动原理设计生产的。

产品特点

- 振幅可调，激振效率高，运转更平稳。
- 采用卡箍固定螺杆端座，方便在拆卸时螺旋整条抽出，方便清洗。
- 可加装传感器及智能控制电路，进行料位控制、自动给料或超载报警等功能。

技术参数

型号	JBS-LX-114	JBS-LX-141	JBS-LX-159	JBS-LX-168	JBS-LX-219
管径	Φ114	Φ141	Φ159	Φ168	Φ219
产量	3m ³ /h	5m ³ /h	7m ³ /h	10m ³ /h	15m ³ /h
电源	380V50Hz	380V50Hz	380V50Hz	380V50Hz	380V50Hz
功率	1.1kw	1.5kw	1.5kw	2.2kw	4kw
进口高度	900mm	900mm	900mm	900mm	900mm
出口高度	1.87m	1.87m	2m	2m	2m
料斗容积	230L	230L	230L	230L	230L

注：螺旋上料机可根据物料及输送高度定制