

# JCN-G1-1B

## 高速型全自动上袋式包装机



底充垂直螺杆秤



重力/振动秤



双螺旋秤



\*根据不同的物料, 可选配不同的计量秤



### 模块化设计 灵活选择

根据不同的物料、空间、产能, 可选配不同的计量秤及包装方式。可灵活选配多种封口、贴标、检测及码垛等设备附件。



### 符合GMP标准 清洁方便

整机具有抗腐蚀的特性, 符合GMP食品卫生认证标准。各连接部件均为食品级安全可靠, 快拆式设计, 清洁方便。



### 高速稳定生产

增加预开袋工位, 减少上袋动作时间, 上袋效率提升, 可增加袋口排气功能, 减少封口后袋内空气, 防止鼓包现象发生。

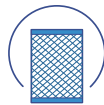


### 精度高 降本增效

独特的模块化设计为多样化的物料特性提供了多种形式的加料结构; 此外, 每种加料器出口口均配有快速截料门, 确保了计量的精度。

## 设备概述

高速型全自动上袋式包装机, 相较于普通型JCN-G1系列全自动上袋式包装机, 上袋结构优化, 上袋效率提升100%。



覆膜编织袋



多层牛皮纸袋



PE重膜袋



纸塑编织袋



铝膜袋

## 技术参数

物料状态	颗粒	粉末	超细粉末
填充方式	重力式/振动式	螺旋式/振动式	底充式/底充脱气式
填充速度	≤1200包/h	≤600包/h	≤300包/h
称重范围	10-50kg	10-50kg	5-50kg
耗气量	1000 NL/min	800 NL/min	1200 NL/min
电源	三相AC380/50Hz; 3kw	三相AC380/50Hz; 5kw	三相AC380/50Hz; 16kw
袋尺寸	宽: 380-550mm 长: 700-1050mm		
整机重量	2400kg	2500kg	2500kg
设备尺寸	2800×3050×4150(mm)	2800×3050×4050(mm)	2800×3050×4200(mm)
袋材料	覆膜编织袋、多层牛皮纸袋、PE重膜袋、纸塑编织袋、铝膜袋		
可选封口装置	脉冲热封机、纸带折口热封机、编织袋热封缝合机、重型塑袋热封机		
可选配置	在线贴标机、在线金属检测机		